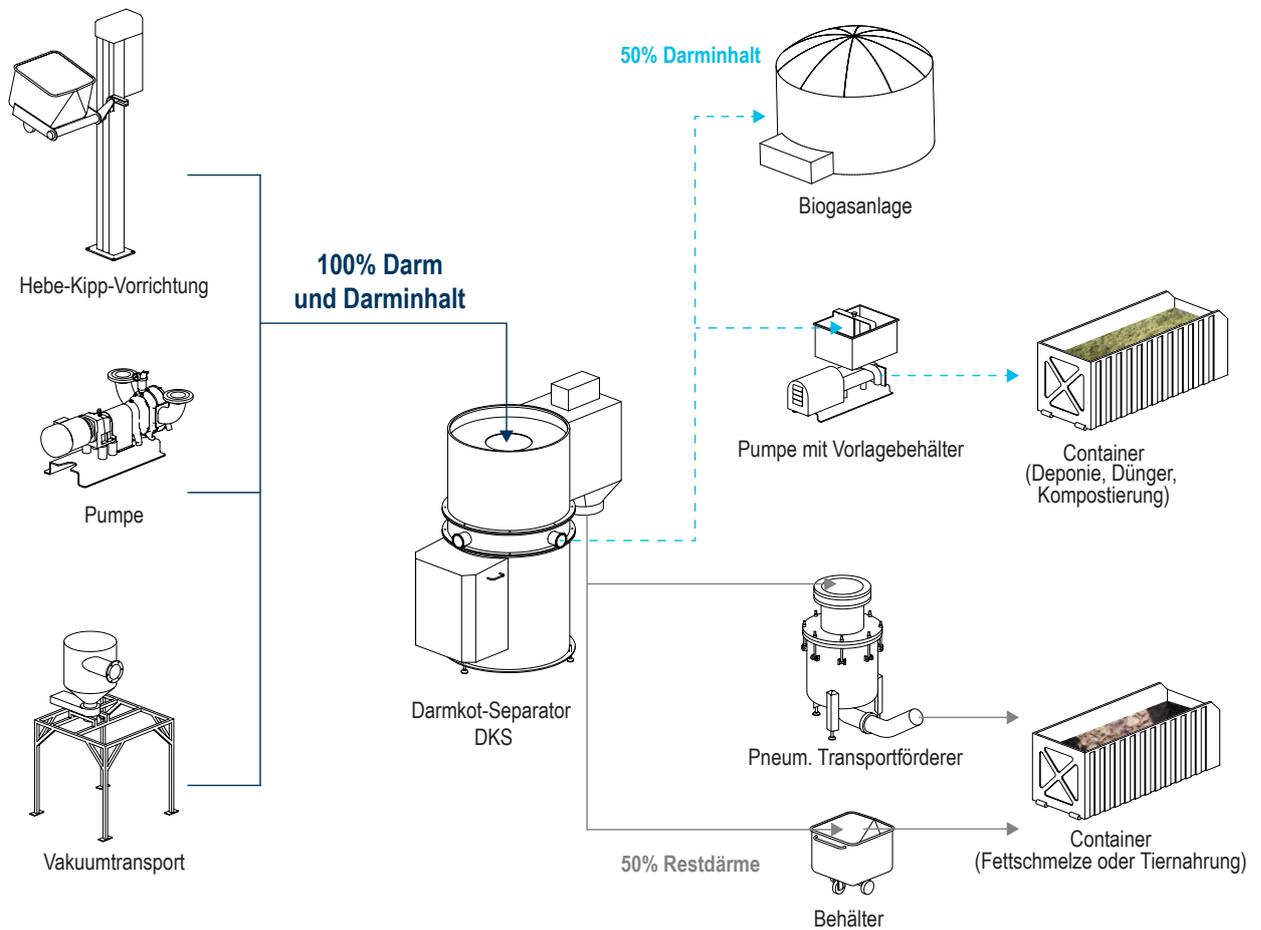


Darmkot-Separator



Warum Biomasse teuer entsorgen?

Wir reduzieren Ihre Darmentsorgungskosten erheblich





Darmkot-Separator

- Darmkot-Separator zum Separieren von Darmpaketen in entleerte, gereinigte Darmabschnitte und Darminhalte.
- Der Reinigungsgrad der Darmabschnitte lässt sich durch die Wahl des Bearbeitungsprogrammes optimieren. Dieses ist abhängig vom weiteren Verwendungszweck.
- Ein vollautomatischer Bearbeitungsprozess lässt sich durch periphere Komponenten realisieren. Der Darminhalt und das Abwasser können in Ableitungssysteme gegeben werden.
- Die zu entleerenden Darmpakete werden z.B. über eine Hebe-Kippvorrichtung, eine Pumpe oder über eine pneumatische Förderanlage in Intervallen dem Separator zugeführt.
- Die entleerten Darmteile werden mittels Vakuum oder Druckluft in den jeweiligen Transportbehälter geleitet.

Technische Daten

Typ	TL 15; 20; 25
Netzanschluss	400V, 3/N/PE
Netzfrequenz	50-60 Hz
Nennleistung	5,5 - 22 KW
Wasserversorgung	R ¾" - 1"
Wasserverbrauch	Ca. 0,3 m³/Stunde
Leitungsdruck	Min. 3 bar
Druckluft	Max. 8 bar
Leistung	Max. 200-1000 Krausen/ Stunde

Technische Änderungen vorbehalten



Kontakt

CN: shanghai@frontmatec.com
Telefon: +86 215 859 4850

DK: kolding@frontmatec.com
Telefon: +45 763 427 00

NL: rijssen@frontmatec.com
Telefon: +31 886 294 000

UK: birmingham@frontmatec.com
Telefon: +44 121 313 3564

DE: hygiene@frontmatec.com
Telefon: +49 252 185 070

ES: barcelona@frontmatec.com
Telefon: +34 932 643 800

RU: moscow@frontmatec.com
Telefon: +7 495 424 9559

US: kansascity@frontmatec.com
Telefon: +1 816 891 2440