

## Luft-Desinfektionssysteme **UVELIOS**<sup>®</sup>



**UVELIOS**<sup>®</sup> 100 (abweichende Produktabbildung)



**UVELIOS**<sup>®</sup> 500

## Keimfrei ohne Chemie

### Luft-Desinfektionssystem für geschlossene Räume **UVELIOS**<sup>®</sup> 100

Das **UVELIOS**<sup>®</sup> 100 Wandgerät wird zur effektiven Luftdesinfektion in Räumen angewendet, welche nicht an eine zentrale RLT Anlage (Raumlufttechnische Anlage) angeschlossen sind. Durch die geschlossene Bauweise kann der **UVELIOS**<sup>®</sup> 100 in Räumen eingesetzt werden, in welchen sich ständig Personen aufhalten. Das Gerät ist mit zwei Hochleistungs-UVC-Lampen ausgestattet und eignet sich für die Desinfektion von Räumen mit einem Luftvolumen bis zu 100 m<sup>3</sup>. Die integrierten Lüfter, zur aktiven Luftumwälzung, sind speziell entwickelt worden, um ein hohes Luftvolumen, bei geringster Geräuschemission, zu fördern.

#### Ausführung

- Kompakte Bauform und einfache Montage
- Hochwertige Lampen, Lebensdauer 10.000 h
- Integrierter Betriebsstundenzähler signalisiert rechtzeitigen Lampenwechsel
- Einfache Wartung durch Wechsel der Röhren, sonstige Verschleißteile sind im **UVELIOS**<sup>®</sup> 100 nicht vorhanden
- Simple Plug and Play System für herkömmliches Hausnetz, auf Knopfdruck, mit sofortiger Wirkung einsatzbereit
- Verfügbare Farben: verkehrsweiß oder verkehrsgrau

### Luft-Desinfektionssystem für Produktions- und Lagerräume **UVELIOS**<sup>®</sup> 500

Die leistungsstarke UVC-Lampe macht es möglich den **UVELIOS**<sup>®</sup> 500 mit nur einer Lampe zu betreiben. Andere Hersteller benötigen für eine geringere Dosis bis zu 4 Lampen. Das System ist komplett mit einer Lichtfalle ausgestattet. Diese Lichtfalle macht es möglich, das System auch in niedrigen Räumen zu installieren ohne das eine Gefahr für die Mitarbeiter besteht sich dem UVC-Licht auszusetzen. Der integrierte Lüfter und alle elektronischen Komponenten sind gegen UVC geschützt, um eine Alterung der Komponenten im Laufe der Zeit zu verhindern. Die Desinfektionsleistung beträgt bis zu 99,999% (log5).

#### Ausführung

- Einfache Montage
- Hochwertige Lampen, Lebensdauer 12.000 h
- Integrierte LampCONTROL LT-Controller zeigt die Betriebsstunden und Systemstatus
- Alarm signalisiert nötigen Lampentausch, automatische Abschaltung der Lampe
- Schneller Service
- Geeignet für gekühlte Raumtemperaturen bis zu 5°C / 41°F



## UVELIOS® 100

### Produkteigenschaften

- Robustes Industriegehäuse
- Funktionsfertige Auslieferung
- Einfache Montage
- Geringe Geräuschemission
- Hohe Lebensdauer der Lampen
- Effiziente Reduzierung des Luftkeimpegels

### Abwendungsbereiche

- Büro- und Produktionsräume
- Schulen
- Kindergärten
- Öffentlichen Einrichtungen
- Packstofflager
- Wartezimmer
- Labore
- Patientenzimmer in Krankenhäuser

### Technische Daten

|                     |                                  |
|---------------------|----------------------------------|
| Typ                 | <b>UVELIOS® 100</b>              |
| Abmessungen (LxBxH) | 867x396x155 mm                   |
| Gewicht             | Ca. 15 kg                        |
| Raumgröße           | Bis ca. 100 m <sup>3</sup>       |
| Versorgungsspannung | 230 V / 50-60 Hz                 |
| UVC-Lampen          | Zwei UVC-Lampen<br>PUV-LP 650/01 |
| Nennleistung        | 80W                              |

Technische Änderungen vorbehalten

## UVELIOS® 500

### Produkteigenschaften

- Plug and play Design
- Höchste UVC-Dosis mit nur einer Lampe
- Einsetzbar in kalter Umgebung
- Innovativer UVC-Filter
- Alarm für Lampenwechsel

### Anwendungsbereiche

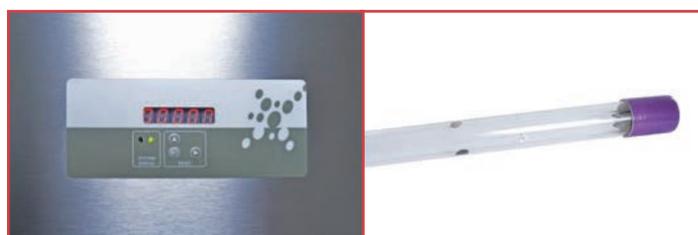
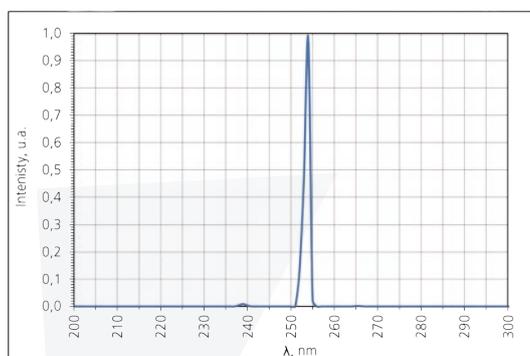
- Fleischverarbeitung
- Käseverarbeitung
- Industrielle Bäckereien
- Pharma und Kosmetikindustrie
- Lebensmittelindustrie

### Technische Daten

|                     |                              |
|---------------------|------------------------------|
| Typ                 | <b>UVELIOS® 500</b>          |
| Abmessungen (LxBxH) | 2090x380x260 mm              |
| Gewicht             | Ca. 37 kg                    |
| Raumgröße           | Bis ca. 500 m <sup>3</sup>   |
| Versorgungsspannung | 230 V / 50-60 Hz             |
| UVC-Lampen          | PUV-LP 10004.0,<br>Ozon frei |
| Nennleistung        | 500W                         |

Technische Änderungen vorbehalten

### Spektralverteilung bei beiden Systeme



LampCONTROL LT-Controller

UVC-Lampe

## Kontakt

Frontmtec Hygiene GmbH  
 Auf dem Tigge 60 b+c  
 59269 Beckum  
 Germany

Ansprechpartner:  
 Thorsten Skade  
 E-mail: [ths@frontmtec.com](mailto:ths@frontmtec.com)  
 Telefon: +49 252 185 070

[itec-hygiene.com](http://itec-hygiene.com)  
[frontmtec.com](http://frontmtec.com)